

## Scheda Tecnica: **ZincPrimer**

### Descrizione del prodotto

*ZincPrimer* è un promotore acquoso di adesione per metalli non ferrosi, per interni ed esterni, a base di resina acrilica.

### Composizione

Dispersione di poliacrilato, biossido di titanio, acqua, glicole propilenico, conservanti.

### Gruppo di appartenenza / GIS-Code

BSW20  
Si applicano le informazioni contenute nell'attuale scheda di sicurezza.

### Campo d'applicazione

*ZincPrimer* è utilizzato come promotore di adesione per metalli non ferrosi come zinco, acciaio zincato, acciaio inox, alluminio e rame. Può essere utilizzato inoltre su superfici ferrose (ferro ed acciaio) come fondo per una leggera protezione contro la corrosione.

### Caratteristiche specifiche del prodotto

*ZincPrimer* è privo di solventi, piombo e cromato e presenta un'elevata aderenza alle superfici.  
L'applicazione del fondo asciuga velocemente e costituisce un'ottima base per il successivo trattamento con *ClimateCoating®*.

### Caratteristiche del materiale:

- Densità: 1,40 kg/dm<sup>3</sup> secondo ISO 2811-1
- Valore PH: 8,80 - 9,20 secondo DIN 19266

### Regolamento VOC (EG)

Valore limite dal 01.01.2010 per pitture monocomponenti ad alte prestazioni (Cat. Prod. i) = 140 g/l.

Questo prodotto contiene < 30 g/l VOC

### Preparazione del fondo

Pulire zinco e superfici zincate con detergente a base di ammoniaca. Sgrassare alluminio e rame.

### Trattamento

L'applicazione può essere eseguita a pennello, rullo o spruzzo. *ZincPrimer* è pronto per l'uso con pennello, rullo o apparecchio a spruzzo Airless.

Per l'impiego con aerografi a tazza, *ZincPrimer* deve essere diluito con acqua al 10%. Nel caso di utilizzo con apparecchi a spruzzo, è necessario osservare le linee guida del produttore del dispositivo. Assicurarsi che la temperatura dell'aria e dell'oggetto non sia inferiore a 8 ° C. Questo vale anche per l'intero periodo di asciugatura. Il materiale deve essere mescolato brevemente prima dell'uso e dopo lunghe interruzioni di lavoro.

*ZincPrimer* può essere verniciato dopo circa 2 ore, è completamente asciutto dopo 24 ore e ha raggiunto la sua durezza finale dopo 5-7 giorni.

### Consumo e resa del prodotto

Il consumo di *ZincPrimer* è di circa 110 ml/m<sup>2</sup> con uno spessore dello strato di 20 µm.

La quantità utilizzata dipende dalla struttura e dalla capacità d'assorbimento del fondo ed è eventualmente da verificare con un'applicazione di prova.

### Pulizia degli attrezzi

Pulire accuratamente con acqua rulli, pennelli e apparecchi a spruzzo subito dopo l'uso.

### Tonalità del colore

*ZincPrimer* è disponibile nel colore bianco.

### Stoccaggio e trasporto

*ZincPrimer* deve essere trasportato e conservato in luoghi freschi, ma non freddi. Le confezioni di materiale già aperte devono essere sigillate ed utilizzate in tempi brevi. Durata immagazzinamento dalla data di produzione: 12 mesi.

### Tipologia di confezionamento

2,5; 10 litri

Altri formati su richiesta.

### Smaltimento

Non scaricare il prodotto nella rete fognaria, in acque aperte o sul terreno.

Smaltire solo confezioni vuote presso i centri di raccolta per il riciclaggio; i residui di prodotto invece devono essere smaltiti presso i centri di raccolta autorizzati.

Codice rifiuto N° 080120 secondo la normativa EAK (Elenco Lista Rifiuti).

### Avvertenze sulla sicurezza e sulla responsabilità

Il contenuto di questa scheda tecnica non costituisce vincolo contrattuale e/o legale.

L'operatore/acquirente ha in ogni caso l'obbligo di controllare in pratica l'applicabilità del materiale prima dell'uso.

Non scaricare il prodotto nella rete fognaria, in acque aperte o sul terreno. Tenere lontano da alimenti, bevande, foraggi e mangimi. Tenere lontano dalla portata di bambini. Le superfici da non trattare devono essere protette con schermature adeguate. Proteggere gli occhi e la pelle dagli spruzzi. Non inalare il prodotto nebulizzato durante la lavorazione a spruzzo. Con una nuova edizione della presente scheda tecnica per miglie del prodotto, la presente scheda viene annullata. I dati di riferimento indicati sono stati rilevati dalla SICC Coatings GmbH sia in laboratorio che in pratica. Le informazioni sul prodotto corrispondono alle nostre attuali conoscenze e tecnologie. Fattori ambientali, strumenti di lavoro, apparecchiature per l'applicazione e le tecniche d'applicazione non sono di nostra competenza e pertanto si declina ogni responsabilità. SICC®2020